



PROGETTO DI SOSTITUZIONE DI UNA SVHC

IL CASO DELL' ALCANTARA

Alcantara S.p.A. – Ing. Giovanni Belloni , Ing. Raffaele Cardarelli

Progetto di sostituzione di una SVHC – Il caso dell' Alcantara

A: Alcantara S.p.A.

- ❖ Dati societari
- ❖ Stabilimento
- ❖ Applicazioni e Mercati
- ❖ Certificazioni
- ❖ Sostenibilità
- ❖ New Generation Alcantara®
- ❖ Processo alternativo senza TR (FANS)

B: Reach-CLP in Alcantara

- ❖ Fornitori
- ❖ Clienti
- ❖ Interne

C: Iter Autorizzazione Tricloroetilene

- ❖ Uso e Processo. Evoluzione del TR
- ❖ Dossier Autorizzazione, AoA
- ❖ Dossier Autorizzazione, SEA
- ❖ Dossier Autorizzazione, CSR
- ❖ Situazione attuale



A : Alcantara S.p.A.

Profilo Societario	Fondazione	Aprile 1974
	Siti	(Sede) Via Mecenate 86, 20138 Milano (MI), Italia (Stabilimento e Centro Ricerche) Strada di Vagno 13, 05035 Nera Montoro Narni (TR), Italia
	Mercato	Internazionale, nei settori Automotive, Interior, Fashion e Consumer Electronic
	Presidente	Ing. Andrea Boragno
	Dipendenti	482 Dipendenti (Stabilimento e Centro Ricerche di Nera Montoro)





Fashion & Accessories



Interior & Contract



Automotive



Marine & Aviation



Electronic Consumer Goods



QUALITA'

ISO 9001:2008
ISO TS 16949:2008 (automotive)

**AMBIENTE
SICUREZZA E SALUTE**

ISO 14001:2004
OHSAS 18001:2007

**RESPONSABILITA' SOCIALE**

SA 8000:2008

**PRODUCT SAFETY**

OEKOTEX 100

**SOSTENIBILITA'**

CARBON NEUTRALITY

**GESTIONE ENERGIA**

ISO 50001 (in corso)

SOSTENIBILITA' – IL NOSTRO PERCORSO:**1.****Sostenibilità
Economica**

- Sostenibilità come obiettivo di lungo termine
- Investimenti

2.**Sostenibilità
Sociale**

- Collettività
- Fornitori e Clienti
- Personale
- Prodotto

3.**Sostenibilità
Ambientale**

- Approvvigionamento energetico
- Fito-trattamento
- Peso
- Materiali sostenibili
- Controllo delle emissioni
- Risparmio energetico
- Carbon Neutrality

SOSTENIBILITA' - IL NOSTRO PERCORSO:

La Società Alcantara, da sempre in anticipo sui tempi relativamente alle tendenze sociali, (Carbon Neutral, Ecocompatibilità, Sostenibilità), ha messo in campo azioni coerenti con la sua politica:

- Fitotrattamento (riduzione emissioni CO2 e produzione di O2);
- Riutilizzo Sottoprodotti (tessili, polimeri, resine);
- Riutilizzo Scarti industriali (fanghi per applicazioni civili invece che conferimento in discarica);
- Riduzione Consumi energia (inverter, rifasamenti, forni CH4, distillazione multistadio, ecc.);
- Riduzione Consumi idrici (riutilizzo delle acque di processo);
- Ottimizzazione catene logistiche.

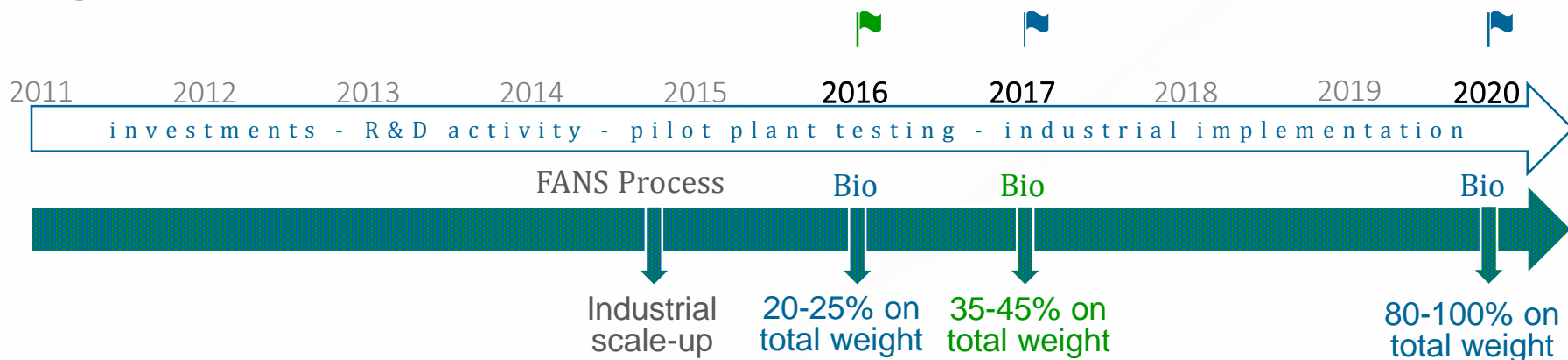
In coerenza con quanto sopra, già dal 2000 era stato inserito un progetto per l'eliminazione solventi dal ciclo produttivo.

Il 18/06/2010 il Tricloroetilene (di seguito TR) è stato inserito in Candidate List e Alcantara ha creato una team interfunzionale per arrivare nel minor tempo possibile al prodotto senza l'utilizzo solventi su scala industriale.

L'obiettivo del progetto era completare l'iter entro il 30/03/16 a cura del Centro Ricerche Alcantara (35 tecnici su 482 dipendenti dello stabilimento).

Il prodotto è stato brevettato internazionalmente (pubbl. 12/06/2014 vedasi in basso), è attualmente in produzione (copre già circa il 10% del totale vendite), con il nome di FANS (Future Alcantara No Solvent) ed ha eliminato completamente i solventi sostituendo il TR con Soda caustica e i Poliuretani base solvente con Poliuretani in acqua.

New generation Alcantara® FANS Process & Bio-content



(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau

(43) International Publication Date
12 June 2014 (12.06.2014)



(10) International Publication Number
WO 2014/087271 A1

PROCESSO FANS:

Il processo FANS (Future Alcantara No Solvent), ha eliminato il TR perchè ha sostituito il polimero intermedio PST con un polimero copoliestere coPET successivamente solubile in una soluzione di acqua e soda.

Il processo FANS opera a circuito chiuso, (sostenibilità), ridistillando il 75% della soda e producendo un sottoprodotto per il quale si stanno identificando i potenziali clienti.

IL VALORE AGGIUNTO È QUINDI L'ELIMINAZIONE SOLVENTI DALLO STABILIMENTO CON UN PROCESSO SOSTENIBILE.

Alcantara ha effettuato un investimento consistente (40 M€) installando le macchine idonee alla nuova tecnologia e modificandone altre esistenti.

I prodotti Alcantara (86 varianti solvente) prima di essere utilizzati dai Clienti di alta gamma, (Auto, Arredamento, Nautica, Abbigliamento, Oggettistica, ecc.) devono essere omologati sia per le caratteristiche tecniche e sensoriali, sia per le caratteristiche di sostenibilità (compatibilità dell'uso a contatto della pelle, emissioni di sostanze conformi ai diversi Capitolati tecnici di applicazione, ecc.). I tempi di omologazione possono durare anche anni.

Una volta omologato un prodotto, occorre che si crei l'opportunità di applicazione su un modello di auto, divano, aereo, nave, ecc., che valorizzi le alte prestazioni che Alcantara può fornire. L'incremento dei volumi produttivi è conseguenza del numero dei prodotti omologati.

Per tale motivo, è stato richiesto un periodo di autorizzazione di 7 anni.

The image shows a roll of Alcantara fabric. The fabric is white and features a complex, multi-colored geometric pattern. The pattern consists of numerous thin, intersecting lines in various colors, including red, blue, green, yellow, and purple. These lines form a dense, interconnected network of shapes, primarily triangles and quadrilaterals, creating a complex, abstract design. The roll of fabric is shown from a perspective that emphasizes its texture and the way the pattern repeats across the surface.

B : Reach - CLP in Alcantara

AZIONI SVILUPPATE (FORNITORI) :

- ❖ Aggiornamento delle Materie Prime in stabilimento (Alcantara come Downstream-User);
- ❖ Aggiornamento (quantità, composizione, dati Fornitore) delle Materie Prime extra UE (Alcantara come Importatore oppure Downstream User) , **(ALLEG. 1 MATRICE OPERATIVA)**;
- ❖ Revisione delle Procedure di Sistema (es. “Gestione Materie Prime” , ecc.) conformemente al Reach – CLP ;
- ❖ Richieste ai Fornitori Materie Prime di aggiornamenti SDS e Dichiarazioni intenzioni registrazione o nomina OR con frequenza minimo annuale ;
- ❖ Richieste ai Fornitori Materie Prime di dichiarazione presenza / assenza sostanze SVHC in Candidate List, Allegato XIV, Allegato XVII, bandite da Oeko-Tex o Capitolati; **(ALLEG. 2 RICHIESTE FORNITORI)**
- ❖ Comunicazione degli Usi a Fornitori Materie Prime a cura Alcantara MP secondo il Sistema Descrittori d’uso (SU, PC, PROC, AC, ERC) 1 anno prima scadenze;
- ❖ Controllo avvenuta Registrazione dei Fornitori Materie Prime (dichiarazioni o n° registrazione) alle Scadenze Registre sostanze presenti nelle Materie Prime (30/11/10 e 31/05/13); altrimenti blocco importazioni ;
- ❖ **ATTIVITA’ CORRELATA DI ROUTINE** : Notifiche CLP all’ECHA delle Materie Prime di importazioni extra UE pericolose.

MATRICE OPERATIVA MSDS-SEVESO-REACH-CLP

DATI GENERALI				Composante 1																		
DESCRIZIONE	USO	FORNITORE	CLIENTE	CONTATTI	REV. MSD	LINGUA MSD	DATA MSD	CONFORME CL	NOME CHIMICO	EINECS	CAS	STATO FISICO	AREA	SOTTO AREA	R	S	H	P	EUH			
Salda d'amido 1%	SI	CARLO ERBA REAGENTI	NO	CARLO ERBA REAGENTE, Chaussée du Vestin, Parc d'Affaires des Forêts - BP 616, 27106 VAL DE REUIL Cedex Téléphone: +02 32 09 20 00, Télécopie: +02 32 09 20 20, Fascina/MariaTel: 02 45 39 51 60 19, Maria.Fascina@darvus.it, email: MSDS_CEP-SDS@ceer.darvus.it, Numero telefonico emergenza: Roma - Tel.: 06 30 64 24 3 Direzione Generale Via Cristoforo Colombo, 112, 00147 Roma (RM); tel. 06 510 70 51 - Fax: 06 510 70 590 www.etrivale.com - I. O. Vittoria Emanuele, 90 - 71044 Maraharita di S. Maria (BT); Tel.: +39 0883 871000 - Fax: +39 0883 556109 - call: +39 335 1381562 - e-mail: emanuele.gargalino@etrivale.com, etrivale@etrivale.com, Tel.: +39 0883 871000 Dystar Calceaz Distribuzione GmbH, D - 51204 Leverkusen, tel +49 (0)19 2109 - 3172; fax +49 (0)19 2109 - 3000; MSDS@DyStar.com; camera +49 (0)32 147 2099 200 - I Dystar Italia Srl Via delle Grazie 126, 20024 Garzignano Milano; tel.: 02 79 24 401; fax: 02 79 20 23 31; www.dystar.com; Bore Reach, Neri, neri.daniele@dystar.com; Archroma Realy S.r.l.; Via A. Manzoni, 37; 20020 Palazzolo Milanese (MI); Italy; tel.: +39 02 24 34 31	2	ita	21/01/2015	SI	Mirco Lorenzini clarura@alcantara.com	DA: ALCANTARA S.p.A. A: FORNITORI ALCANTARA Oggetto: Richiesta Dichiarazione Conformità Reach, assenza/presenza di sostanze in Candidate List, Allegato XIV, Allegato XVII. Dichiarazione assenza/presenza sostanze ristrette da Oeko-Tex, GADSL, e lista Product Safety Alcantara. Richiesta aggiornamento Schede di Sicurezza.												
Salto Marina	SI	ATISALE SpA	NO	www.atisale.com - I. O. Vittoria Emanuele, 90 - 71044 Maraharita di S. Maria (BT); Tel.: +39 0883 871000 - Fax: +39 0883 556109 - call: +39 335 1381562 - e-mail: emanuele.gargalino@etrivale.com, etrivale@etrivale.com, Tel.: +39 0883 871000 Dystar Calceaz Distribuzione GmbH, D - 51204 Leverkusen, tel +49 (0)19 2109 - 3172; fax +49 (0)19 2109 - 3000; MSDS@DyStar.com; camera +49 (0)32 147 2099 200 - I Dystar Italia Srl Via delle Grazie 126, 20024 Garzignano Milano; tel.: 02 79 24 401; fax: 02 79 20 23 31; www.dystar.com; Bore Reach, Neri, neri.daniele@dystar.com; Archroma Realy S.r.l.; Via A. Manzoni, 37; 20020 Palazzolo Milanese (MI); Italy; tel.: +39 02 24 34 31	9	ita	17/04/2014	SI	clarura@alcantara.com	Rif. SEAM/1215/REACH												
Samaran Bruna Gialla HRSL Liq.	NO	DYSTARITALIA Srl	NO	www.atisale.com - I. O. Vittoria Emanuele, 90 - 71044 Maraharita di S. Maria (BT); Tel.: +39 0883 871000 - Fax: +39 0883 556109 - call: +39 335 1381562 - e-mail: emanuele.gargalino@etrivale.com, etrivale@etrivale.com, Tel.: +39 0883 871000 Dystar Calceaz Distribuzione GmbH, D - 51204 Leverkusen, tel +49 (0)19 2109 - 3172; fax +49 (0)19 2109 - 3000; MSDS@DyStar.com; camera +49 (0)32 147 2099 200 - I Dystar Italia Srl Via delle Grazie 126, 20024 Garzignano Milano; tel.: 02 79 24 401; fax: 02 79 20 23 31; www.dystar.com; Bore Reach, Neri, neri.daniele@dystar.com; Archroma Realy S.r.l.; Via A. Manzoni, 37; 20020 Palazzolo Milanese (MI); Italy; tel.: +39 02 24 34 31	-	ita	01/07/1995		Clarura	Gentile Fornitore, In riferimento a quanto indicato in oggetto, Vi chiediamo di inviarcì quanto prima una dichiarazione timbrata e firmata su Vs. carta intestata che attesti la Conformità del Vostro sistema produttivo a tutti gli adempimenti di varie normative incluso il Regolamento CE n° 1907/2006 18/12/06 (REACH) integrato agli ultimi aggiornamenti ossia : o Modifica Candidate List 17/12/15; o Regolamento UE n° 895/2014 del 14/08/14 (modifica Allegato XIV); o Regolamento UE n° 2016/217 del 16/02/16 (modifica Allegato XVII). Più specificatamente, cortesemente Vi chiediamo una dichiarazione per indicare l'assenza o la presenza (specificando la concentrazione) nei prodotti (sostanze, miscele o articoli) da Voi fornitrici di : > sostanze presenti nella Candidate List REACH se > 0,1% in peso (Substance of Very High Concern SVHC) ; > sostanze presenti nell' Allegato XIV REACH (sostanze in regime di Autorizzazione) ; > sostanze presenti nell' Allegato XVII REACH (sostanze in regime di Restrizione) ; > sostanze presenti nell' Oeko Tex Standard 100 (sostanze ristrette dalla Norma volontaria Oeko-Tex) ; > sostanze presenti nella Normativa GADSL (sostanze ristrette da standard internazionale Capitolati Clienti) ; > sostanze presenti nella Product Safety Alcantara (sostanze indesiderate dalla nostra Azienda).												

ALLEGATO 1 MATRICE OPERATIVA

DA: ALCANTARA S.p.A.
A: FORNITORI ALCANTARA
Oggetto: Richiesta Dichiarazione Conformità Reach, assenza/presenza di sostanze in Candidate List, Allegato XIV, Allegato XVII. Dichiarazione assenza/presenza sostanze ristrette da Oeko-Tex, GADSL, e lista Product Safety Alcantara. Richiesta aggiornamento Schede di Sicurezza.

Rif. SEAM/1215/REACH

Gentile Fornitore,
In riferimento a quanto indicato in oggetto, Vi chiediamo di inviarcì quanto prima una dichiarazione timbrata e firmata su Vs. carta intestata che attesti la Conformità del Vostro sistema produttivo a tutti gli adempimenti di varie normative incluso il Regolamento CE n° 1907/2006 18/12/06 (REACH) integrato agli ultimi aggiornamenti ossia :
o Modifica Candidate List 17/12/15;
o Regolamento UE n° 895/2014 del 14/08/14 (modifica Allegato XIV);
o Regolamento UE n° 2016/217 del 16/02/16 (modifica Allegato XVII).
Più specificatamente, cortesemente Vi chiediamo una dichiarazione per indicare l'assenza o la presenza (specificando la concentrazione) nei prodotti (sostanze, miscele o articoli) da Voi fornitrici di :
> sostanze presenti nella **Candidate List REACH** se > 0,1% in peso (Substance of Very High Concern SVHC) ;
> sostanze presenti nell'**Allegato XIV REACH** (sostanze in regime di Autorizzazione) ;
> sostanze presenti nell'**Allegato XVII REACH** (sostanze in regime di Restrizione) ;
> sostanze presenti nell'**Oeko Tex Standard 100** (sostanze ristrette dalla Norma volontaria Oeko-Tex) ;
> sostanze presenti nella **Normativa GADSL** (sostanze ristrette da standard internazionale Capitolati Clienti) ;
> sostanze presenti nella **Product Safety Alcantara** (sostanze indesiderate dalla nostra Azienda).

Di seguito gli allegati tecnici di riferimento alla presente , di cui alcuni possono essere scaricati dai siti ufficiali, (ad es. il sito dell'Agenzia Chimica Europea ECHA <http://echa.europa.eu/regulations>) :

- ❖ "All 1 - Reach Candidate List dic15.pdf" (si rimanda ai siti ufficiali) ;
- ❖ "All 2 - Reach Allegato XIV ago14.pdf" (si rimanda ai siti ufficiali) ;
- ❖ "All 3 - Reach Allegato XVII feb16.pdf" (si rimanda ai siti ufficiali) ;
- ❖ "All 4 - Oeko-Tex Standard 100 apr16.pdf" e in aggiunta anche testo integrale norma ;
- ❖ "All 5 - Normativa GADSL apr16.pdf" e in aggiunta anche file di riferimento norma;
- ❖ "All 6 - Product Safety Alcantara apr16.pdf" (sostanze indesiderate dalla nostra azienda non già incluse nei precedenti allegati 1 – 5) .

La dichiarazione dovrà essere intesa come applicabile a tutte le forniture al momento in essere, a tutti i prototipi in fase di sviluppo o che saranno sviluppati per Alcantara S.p.A., così come a tutte le prossime forniture industriali. Inoltre, in accordo con il DLgs n° 81/08 e smi e con il Regolamento CE n° 1272/2008 (CLP, entrato pienamente in vigore dal 01/06/15), vi richiediamo fornirci le schede aggiornate SDS (estese o semplici) in italiano, per i prodotti da Voi forniti ad Alcantara S.p.A.

I nostri riferimenti sono:	
Cardarelli Raffaele - EHS Project Manager Tel. +39 (0)744 757346 ; Fax +39 (0)744 757516 e-mail: raffaele.cardarelli@alcantara.com	Fabrizio Puccilli – Responsabile Acquisti Tel. +39 (0)2 58030406 ; Fax +39 (0)2 58030491 e-mail: fabrizio.puccilli@alcantara.com

A disposizione per chiarimenti.

Nera Montoro 20/04/16

Cordiali saluti
Alcantara S.p.A.

ALLEGATO 2 RICHIESTA FORNITORI



AZIONI SVILUPPATE (CLIENTI) :

Alcantara produce :

- **Prodotti** : Articoli (Alcantara®) senza rilascio intenzionale di sostanze pericolose (quindi non soggetti a SDS);
- **Sottoprodotti** : Articoli (Sfilacciate tessili) , Miscele (ALKfill-Buff ossia polveri di PET e PU) o Sostanze (Alcarene ossia PST con impurità TR) con Schede Informative (SI) o Schede di Sicurezza SDS (per i pericolosi) a seconda dei casi.

Alcantara ha proceduto a :

- ❑ **Aggiornamenti delle Procedure Interne**;
- ❑ **Prodotti** : redazione di Schede Informative SI ed eventuale dichiarazioni di presenza di SVHC in Candidate List (CL) secondo gli obblighi art 33 Reach (articoli non a rilascio intenzionale); **(ALLEGATO 3 SCHEDE INFORMATIVE ALCANTARA)**
- ❑ **Sottoprodotti** : redazione Schede Informative SI o Schede di Sicurezza SDS (semplici o estese eSDS) nei casi di sottoprodotti pericolosi **(ALLEGATO 4 SDS SOTTOPRODOTTI)**;
- ❑ **Dichiarazioni di conformità ai Clienti** (sulle Materie Prime, assenza sostanze SVHC in Candidate List, Allegato XIV o Allegato XVII, assenza di sostanze bandite da Capitolati Clienti) **(ALLEGATO 5 CONFORMITA' CLIENTI)**;
- ❑ **Certificazioni volontarie, analisi sul Prodotto, recepimento di Norme volontarie, creazione di un Ufficio Product Safety con compiti specifici**;
- ❑ **Database Sostanze Indesiderate sulla base di normative e Capitolati Clienti, trasmissione dello stesso ai Fornitori Materie Prime e Servizi per avere dichiarazioni non utilizzo** **(ALLEG. 6 DATABASE)**.



SI n° 0061
rev. 5 data 01/06/15

SCHEDA INFORMATIVA
[ai sensi dell'Art. 33 del Regolamento
(CE) n. 1907/2006 REACH]

**NON ACCOPPIATI NON
IGNIFUGHI**

IDENTIFICAZIONE DELL'ARTICOLO E DELLA SOCIETA'

Identificazione dell'articolo

Classe prodotti : **NON ACCOPPIATI NON IGNIFUGHI**

- Codice prodotti:
- FASHION & ACCESSORIES ;
 - ARREDAMENTO ;
 - AUTOMOTIVE ;
 - ELECTRONIC CONSUMER ;
 - NAUTICA.

Descrizione tessuto non tessuto, composto da :
 > Alcantara pannel (poliuretano al 32%, microfibra poliestere al 68%);
 > coloranti.

Use dell'articolo

Utilizzazione dell'articolo: Prodotto tessile - Rivestimenti generici (non per seduta) per il settore Fashion & Accessories, Arredamento, Automotive, Electronic Consumer e Nautica.

Identificazione della società

Alcantara S.p.A.
 Strada di Vagno 13 - Nera Montoro
 I-05035 Narni (TR) Italia
 Tel. +39 0744 7571
 Fax +39 0744 733940
 E-mail: roberto.pellegrucci@alcantara.com (tecnico competente responsabile della redazione Scheda informativa) o in alternativa giovanni.belloni@alcantara.com (Direttore Tecnico di Stabilimento).

Numero telefonico di chiamata urgente: +39 0744 7571 (Centralino azienda, 24h)
 +39 349 0799915 o in alternativa +39 349 0799908
 (8:00-17:30 orario continuato)

	SCHEDA DI SICUREZZA Conforme all'Allegato II del Regolamento (CE) n. 1907/2006	MSDS Rev. 7	n° 003M Data 01.06.2015
--	--------------------------------------------------------------------------------------	----------------	----------------------------

SCHEDA DI SICUREZZA ALCARENE®

SEZIONE 1: IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA/DELLA MISCELA E DELLA SOCIETA'/IMPRESA

1.1 Identificatore del prodotto
 Nome Commerciale: **ALCARENE®**
 Codice Prodotto: 020910
 Descrizione chimica: Polistirene
 Numero CAS: 9003-53-6

1.2 Usi pertinenti identificati della sostanza o miscela e usi sconsigliati
Usi pertinenti identificati: Materia prima per plastiche.
Usi sconsigliati: Gli usi pertinenti sono sopra elencati. Non sono raccomandati altri usi a meno che non sia stata condotta una valutazione, prima dell'inizio di detto uso, che dimostri che i rischi connessi a tale uso sono controllati.

1.3 Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza
Fornitore:
 Alcantara S.p.A.
 Strada di Vagno 13 - Nera Montoro
 I-05035 Narni (TR) Italia
 Tel. +39 0744 7571
 Fax +39 0744 733940
 E-mail: roberto.pellegrucci@alcantara.com (tecnico competente responsabile della redazione SDS) o in alternativa giovanni.belloni@alcantara.com (Direttore Tecnico di Stabilimento).

1.4 Numero telefonico di emergenza
 Tel. +39 0744 7571 (Centralino azienda, 24h)
 Tel. +39 349 0799915 o in alternativa +39 349 0799908 (8:00 - 17:30 orario continuato)

SEZIONE 2: IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

2.1 Classificazione della sostanza o della miscela
Classificazione secondo Regolamento (CE) 1272/2008:
 Canceroogeno Categoria 1B; H350

2.2 Elementi dell'etichetta



Pittogrammi:
Avvertenza: PERICOLO
Indicazioni di pericolo:
 H350: Può provocare il cancro.
Consigli di prudenza:
 P201: Procurarsi le istruzioni prima dell'uso.
 P202: Non manipolare prima di avere letto e compreso tutte le avvertenze.
 P280: Indossare guanti e indumenti protettivi. Proteggere gli occhi e il viso.
 P308 + P313: In caso di esposizione o di possibile esposizione, consultare un medico.

SEAM/REACH Data //

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' AL REGOLAMENTO CE/1907/2006 DEL 18/12/06 REACH (TUTTI GLI ARTICOLI TRANNE IGNIFUGATI DBX)

Azienda : _____
 Persona : _____
 Funzione : _____
 Indirizzo : _____
 Telefono : _____
 Fax : _____
 E-mail : _____

Vi informiamo che Alcantara S.p.A dal dicembre 2006 ha adempiuto al Regolamento Europeo REACH. Alcantara S.p.A. ha ricevuto dai propri Fornitori assicurazione di preregistrazione, intenzioni di registrazione o certificazione di avvenuta registrazione delle sostanze impiegate in produzione.

Alcantara S.p.A. nello stabilimento di Nera Montoro produce articoli senza rilascio intenzionale di sostanze e come tali non soggetti agli adempimenti di pre-registrazione o registrazione concernenti l'art. 7 comma 1. Inoltre, conseguentemente, l'art. 7 comma 2 non è applicabile ai nostri articoli.

Per gli stessi articoli di Alcantara S.p.A. non sussiste l'obbligo di elaborare e fornire MSDS; peraltro sono disponibili Schede Informativa ai sensi art. 33.

Dichiariamo che i nostri articoli non contengono sostanze SVHC (come da ultima pubblicazione ECHA Candidate List del 20/06/16 e come da Regolamento 895/2014/UE 14/08/14 "aggiornamento Allegato XIV") in misura superiore allo 0,1% e che nelle nostre forniture non sono contenute o aggiunte la sostanza dimetilfuramato (Regolamento 412/2012/UE "aggiornamento Allegato XVII" del 15/05/12) e altre sostanze soggette a restrizioni (Regolamento UE 2016/1017 23/06/16 "aggiornamento Allegato XVII"). Infine, si dichiara che Alcantara non utilizza e non aggiunge intenzionalmente arilammine cancerogene, altri coloranti cancerogeni/allergici e altri coloranti banditi.

Ogni variazione di quanto dichiarato sopra sarà tempestivamente comunicato alla Vs. Azienda. Per qualsiasi ulteriore informazione rivolgersi a :

Responsabile Laboratori (Laboratory Manager): Dott.ssa Pollini Ambra
 Strada di Vagno 13 - Nera Montoro - 05035 Narni (TR) Italia
 Telefono : +39 0744 757481 ; Fax : +39 0744 757422 ; e-mail ambra.pollini@alcantara.com

Alcantara's undesirable substances - Ricerca sostanze

Ricerca sostanza...

Nome della sostanza

CAS # EC # INDEX #

Substance or group of substances	CAS	EC	INDEX	Normativa
Medium chain (MCCP), by definition: Chloroparaffins				GADSL
OTHER: may or may not be short or medium chain				GADSL
Short chain (SCCP), by definition: Chloroparaffins, u				GADSL
Chlornated n-paraffins (C6-18)	68920-70-7			GADSL
(1,2-Benzenedicarboxylic acid, diheptyl ester, branched	68515-44-6			GADSL
(1,2-Benzenedicarboxylic acid, dinonyl ester, branched a	68515-45-7			GADSL
(1,2-Benzenedicarboxylic acid, diundecyl ester)	3648-20-2			GADSL
(1,2-Benzenedicarboxylic acid, heptyl nonyl ester, bran	111381-89-6			GADSL
(1,2-Benzenedicarboxylic acid, heptyl undecyl ester, bra	111381-90-9			GADSL
(1,2-Benzenedicarboxylic acid, nonyl undecyl ester, bran	111381-91-0			GADSL

Record: 111102 Nessun filtro Cerca

**ALLEGATO 3
SCHEDE INFORMATIVE
ALCANTARA**

**ALLEGATO 4
SDS SOTTOPRODOTTI**

ALLEGATO 5 CONFORMITA' CLIENTI

ALLEGATO 6 DATABASE



AZIONI SVILUPPATE (INTERNE) :

- ❖ Certificazioni ISO14001, BS OHSAS 18001, Carbon Neutrality, Bilancio Sostenibilità;
- ❖ Aggiornamenti delle Procedure Interne (es. "Materie Prime", "Sicurezza prodotto" ecc.);
- ❖ Creazione di un Gruppo di Lavoro Reach interfunzionale;
- ❖ Creazione di uno specifica Unità Product Safety per interfaccia ai clienti;
- ❖ Aggiornamenti nella Valutazione dei Rischi Aziendale (con allegate le Job Safety Analysis JSA **(ALLEGATO 7 JSA)** : aggiornamenti SDS dei fornitori Materie Prime, aggiornamenti sul rischio chimico, Reach-CLP con conseguente Controllo Misure Tecniche e revisione DPI;
- ❖ Controllo e allineamento degli usi indicati nella SDS Fornitore materie prime con gli Usi Alcantara;
- ❖ Emissione di SDS Sintetiche (1 pagina) ed affissione sugli impianti **(ALLEGATO 8 SDS SINTESI)**;
- ❖ Creazione di database "Quarta" come archivio documenti dei Sistemi Certificazioni visualizzabili da tutti (con inclusi documenti SSA/EHS) **(ALLEGATO 9 QUARTA)** ;
- ❖ Erogazione di Formazione tecnica Reach, CLP e Product Safety mirata a Quadri aziendali;
- ❖ Erogazione di Informazione e Formazione a tutti i Lavoratori all'assunzione, cambio mansione e periodicamente (Rischio Chimico, CLP, lettura SDS, JSA);

- Ricevute n° 2 Ispezioni ASL in Stabilimento (24/10/11 e 23/10/12) con esito positivo;
- Collaborazioni varie con Confindustria, Federchimica e Centro Reach (Riunioni, Gruppi di Lavoro);
- Prestazioni Specialistiche su Reach e CLP.

ALCANTARA		J.S.A. JOB SAFETY ANALYSIS	
JSA UPRZ_GREGGIO_03		OPERATORE PRODUZIONE GREGGIO CHIMICO-LINEA SR/D	
		DATA	12/03/14
		REDAZIONE	F.lli
		Pagina	2/10

PROFILI DI RISCHIO PER LA MANSIONE OPERATORE PRODUZIONE GREGGIO CHIMICO-LINEA SR/D	
PERICOLO	PROBABILITA' D'ACCIDENTO
1. Essere o diventare vittima di un incidente grave	3
2. BENDARE UNA PARTECIA O TORNARE	3
3. FARE UN'ERRORE DI CALIBRATURA	3
4. LAVORARE CON IL MANO	3
5. LAVORARE CON IL MANO	3
6. FARE UN'ERRORE DI CALIBRATURA	3
7. FARE UN'ERRORE DI CALIBRATURA	3
8. FARE UN'ERRORE DI CALIBRATURA	3
9. FARE UN'ERRORE DI CALIBRATURA	3
10. FARE UN'ERRORE DI CALIBRATURA	3
11. FARE UN'ERRORE DI CALIBRATURA	3
12. FARE UN'ERRORE DI CALIBRATURA	3

PERICOLO	CAUSE	EFFETTI	VALUTAZIONE DEL RISCHIO
1. Essere o diventare vittima di un incidente grave	1.1. Mancato rispetto delle procedure di lavoro	1.1.1. Lesioni gravi o morte	3
2. BENDARE UNA PARTECIA O TORNARE	2.1. Mancato rispetto delle procedure di lavoro	2.1.1. Lesioni gravi o morte	3
3. FARE UN'ERRORE DI CALIBRATURA	3.1. Mancato rispetto delle procedure di lavoro	3.1.1. Lesioni gravi o morte	3
4. LAVORARE CON IL MANO	4.1. Mancato rispetto delle procedure di lavoro	4.1.1. Lesioni gravi o morte	3
5. LAVORARE CON IL MANO	5.1. Mancato rispetto delle procedure di lavoro	5.1.1. Lesioni gravi o morte	3
6. FARE UN'ERRORE DI CALIBRATURA	6.1. Mancato rispetto delle procedure di lavoro	6.1.1. Lesioni gravi o morte	3
7. FARE UN'ERRORE DI CALIBRATURA	7.1. Mancato rispetto delle procedure di lavoro	7.1.1. Lesioni gravi o morte	3
8. FARE UN'ERRORE DI CALIBRATURA	8.1. Mancato rispetto delle procedure di lavoro	8.1.1. Lesioni gravi o morte	3
9. FARE UN'ERRORE DI CALIBRATURA	9.1. Mancato rispetto delle procedure di lavoro	9.1.1. Lesioni gravi o morte	3
10. FARE UN'ERRORE DI CALIBRATURA	10.1. Mancato rispetto delle procedure di lavoro	10.1.1. Lesioni gravi o morte	3
11. FARE UN'ERRORE DI CALIBRATURA	11.1. Mancato rispetto delle procedure di lavoro	11.1.1. Lesioni gravi o morte	3
12. FARE UN'ERRORE DI CALIBRATURA	12.1. Mancato rispetto delle procedure di lavoro	12.1.1. Lesioni gravi o morte	3

ALLEGATO 8 SDS SINTESI

ALCANTARA		SEAM rev 0 21/11/14	
ESTRATTO SCHEDA DI SICUREZZA n° 11		TRICLOROETILENE	
NOME MATERIA PRIMA - COMPOSIZIONE CHIMICA	HI - TRI* SMG Solvent	TRICLOROETILENE	
UTILIZZO	Solvente per PSI a reparto Greggio (UPRZ) e Distillazione Solventi (PRAU).		
CLASSIFICAZIONE PERICOLO	H314: Irritante cutanea. H315: Provoca irritazione cutanea. H317: Può provocare una reazione allergica cutanea. H318: Provoca grave irritazione oculare. H336: Può provocare sonnolenza o vertigini.		
PITTOGRAMMI PERICOLO	GHS 07 Pericoloso per la salute GHS 08 Pericoloso per la salute		
MANIPOLAZIONE	Stoccare in un posto fresco e asciutto	Evitare irraggiamento diretto	
MATERIE INCOMPATIBILI	Polveri di zinco - Polveri d'alluminio - Alluminio e sue leghe - Magnesio		
MISURE IN CASO DI ACCIDENTALE	Piccoli rilasci: assorbire con materiale specifico autorizzato presente a Magazzino; (Ecosorbil o analogo), e chiudere in recipienti chiusi e segnalare al Preposto. Grandi rilasci: attivare Squadra di Emergenza secondo piano emergenza P.E. 4.7A		
DISPOSITIVI PROTEZIONE INDIVIDUALE	Occhiali a tenuta maschera TE2: Elmetto / TES: Caschetto anti-urto (tipo baseball)	Guanti protezione chimica GUA: antiodore neoprene	Maschera con filtro di tipo A RES1 - RES2 Maschera panoramica + antipneumonia TUZ - Tuta tyvek antiodore Tuta da lavoro antiodore In caso di anomalia o necessità di operazioni manuali a ciclo aperto con possibile contatto con TR (vedi IOS)
MISURE ANTINCENDIO	Estintori a polvere chimica INALAZIONE	Estintori ad anidride carbonica INGESTIONE	Schiama OCCHI Lavare abbondantemente gli occhi con acqua per almeno 15 minuti
MISURE DI PRIMO SOCCORSO	Trasportare la persona all'aria aperta. In caso di arresto respiratorio, ricucire.	Non indurre vomito Non somministrare nulla per bocca	Lavare abbondantemente con acqua - Togliere gli indumenti contaminati

ALLEGATO 7 JSA

CATEGORIA	ID	PAROLE CHIAVE	DOCUMENTO
SSA	001	SSA	SSA
SSA	002	SSA	SSA
SSA	003	SSA	SSA
SSA	004	SSA	SSA
SSA	005	SSA	SSA
SSA	006	SSA	SSA
SSA	007	SSA	SSA
SSA	008	SSA	SSA
SSA	009	SSA	SSA
SSA	010	SSA	SSA
SSA	011	SSA	SSA
SSA	012	SSA	SSA
SSA	013	SSA	SSA
SSA	014	SSA	SSA
SSA	015	SSA	SSA
SSA	016	SSA	SSA
SSA	017	SSA	SSA
SSA	018	SSA	SSA
SSA	019	SSA	SSA
SSA	020	SSA	SSA
SSA	021	SSA	SSA
SSA	022	SSA	SSA
SSA	023	SSA	SSA
SSA	024	SSA	SSA
SSA	025	SSA	SSA
SSA	026	SSA	SSA
SSA	027	SSA	SSA
SSA	028	SSA	SSA
SSA	029	SSA	SSA
SSA	030	SSA	SSA
SSA	031	SSA	SSA
SSA	032	SSA	SSA
SSA	033	SSA	SSA
SSA	034	SSA	SSA
SSA	035	SSA	SSA
SSA	036	SSA	SSA
SSA	037	SSA	SSA
SSA	038	SSA	SSA
SSA	039	SSA	SSA
SSA	040	SSA	SSA
SSA	041	SSA	SSA
SSA	042	SSA	SSA
SSA	043	SSA	SSA
SSA	044	SSA	SSA
SSA	045	SSA	SSA
SSA	046	SSA	SSA
SSA	047	SSA	SSA
SSA	048	SSA	SSA
SSA	049	SSA	SSA
SSA	050	SSA	SSA
SSA	051	SSA	SSA
SSA	052	SSA	SSA
SSA	053	SSA	SSA
SSA	054	SSA	SSA
SSA	055	SSA	SSA
SSA	056	SSA	SSA
SSA	057	SSA	SSA
SSA	058	SSA	SSA
SSA	059	SSA	SSA
SSA	060	SSA	SSA
SSA	061	SSA	SSA
SSA	062	SSA	SSA
SSA	063	SSA	SSA
SSA	064	SSA	SSA
SSA	065	SSA	SSA
SSA	066	SSA	SSA
SSA	067	SSA	SSA
SSA	068	SSA	SSA
SSA	069	SSA	SSA
SSA	070	SSA	SSA
SSA	071	SSA	SSA
SSA	072	SSA	SSA
SSA	073	SSA	SSA
SSA	074	SSA	SSA
SSA	075	SSA	SSA
SSA	076	SSA	SSA
SSA	077	SSA	SSA
SSA	078	SSA	SSA
SSA	079	SSA	SSA
SSA	080	SSA	SSA
SSA	081	SSA	SSA
SSA	082	SSA	SSA
SSA	083	SSA	SSA
SSA	084	SSA	SSA
SSA	085	SSA	SSA
SSA	086	SSA	SSA
SSA	087	SSA	SSA
SSA	088	SSA	SSA
SSA	089	SSA	SSA
SSA	090	SSA	SSA
SSA	091	SSA	SSA
SSA	092	SSA	SSA
SSA	093	SSA	SSA
SSA	094	SSA	SSA
SSA	095	SSA	SSA
SSA	096	SSA	SSA
SSA	097	SSA	SSA
SSA	098	SSA	SSA
SSA	099	SSA	SSA
SSA	100	SSA	SSA

ALLEGATO 9 QUARTA



C : Iter Autorizzazione Tricloroetilene

PROCESSO:

Alcantara utilizza il Tricloroetilene (di seguito TR) come solvente a ciclo chiuso per il Polistirolo PST. Il PST è usato come intermedio nel processo di filatura. Dopo la filatura, il TR dissolve il PST e la soluzione viene poi ridistillata per riutilizzare la TR e ottenere il PST come sottoprodotto (Alcarene®).

Per il nostro processo, si trattava quindi di trovare un solvente che:

- dissolvesse completamente il PST a T ambiente senza attaccare il PET;
- fosse facile da distillare tecnologicamente, $T_{eboll} < 100^{\circ}\text{C}$, basso calore latente, non attaccasse acciaio;
- fosse poco pericoloso (non infiammabile e moderata tossicità) e **NON RIMANESSE** nell'articolo finale.

Per la nostra tecnologia, l'unico solvente possibile è stato da sempre il TR e tutti gli altri solventi testati non sono risultati mai idonei per il processo.

EVOLUZIONE NORMATIVA REACH

Il TR è stato incluso nella Candidate List il 18/06/2010 in virtù delle sue proprietà cancerogene cat 1B e poi incluso in Allegato XIV il 19/04/13 con Application Date 21/10/2014 e Sunset Date 21/04/16.

STABILIMENTO (ZONE ROSSE TR) ATTUALE



STABILIMENTO (SENZA SOLVENTI) FUTURO



DOSSIER AUTORIZZAZIONE AD ECHA

1. ANALISI DELLE ALTERNATIVE AoA:

- ❑ **Scopo del documento e' stato presentare i processi (tradizionale e FANS) e spiegare che non vi è alternativa economica, tecnica e sicura alla TR.**
- ❑ **La richiesta conteneva un piano di uscita (progetto FANS) con l'utilizzo di TR per un tempo congruo di 7 anni. Tale tempo era necessario per l'omologazione di tutti i prodotti.**
- ❑ **Conclusione : non esistevano alternative e se non avessimo ottenuto l'autorizzazione, lo stabilimento avrebbe cessato la sua attività alla sunset date.**

ANALYSIS OF ALTERNATIVES

CONTENTS

1	SUMMARY	1
2	ANALYSIS OF SUBSTANCE FUNCTION	2
2.1	Alcantara®	2
2.2	Description of the process	2
2.2.1	Production of the material	2
2.2.2	TRI recovery	4
2.3	Volume of TRI in use	5
2.4	Permit according to IPPC	6
2.5	Critical parameters fulfilled by TRI	6
3	ANNUAL TONNAGE	8
4	IDENTIFICATION OF POSSIBLE ALTERNATIVES	8
4.1	Description of efforts made to identify possible alternatives	8
4.2	List of possible alternatives and exclusions steps	9
5	SUITABILITY AND AVAILABILITY OF POSSIBLE ALTERNATIVES	14
5.1	FANS (Future ALCANTARA Non Solvent) Project	14
5.1.1	Description of FANS technique	14
5.1.2	Reduction of overall risk due to transition to the alternative	16
5.1.3	Availability	17
5.1.4	Economic feasibility	24
5.1.5	Conclusion on suitability and availability for the FANS process	25
6	OVERALL CONCLUSIONS ON SUITABILITY AND AVAILABILITY OF POSSIBLE ALTERNATIVES	27
7	APPENDIXES	28
7.1	Abbreviations	28
8	REFERENCES	28

2. ANALISI SOCIO ECONOMICA SEA:

- ❑ **Perdita Economica Sociale, a seguito chiusura: Contesto Sociale, Fornitori, Dipendenti, Indotto, Clienti, ecc.**
- ❑ **Perdita Economica Salute, per le possibili conseguenze dell' uso di TR su Dipendenti, Terzi e Popolazione limitrofa allo stabilimento.**
- ❑ **Il confronto tra le 2 perdite ha dimostrato che il rischio sulla salute è inferiore di molti ordini di grandezza rispetto a quello sociale.**
- ❑ **Conclusione : Alcantara è legittimata ad avere l'autorizzazione per il tempo necessario.**

SOCIO-ECONOMIC ANALYSIS	
CONTENTS	
1. SUMMARY OF SOCIO-ECONOMIC ANALYSIS	1
2. AIMS AND SCOPE OF SEA	3
2.1. Aim	3
2.2. Scope	3
3. DEFINITION OF "APPLIED FOR USE" SCENARIO	4
3.1. What is Alcantara®?	4
3.2. What is the function of TRI during Alcantara® manufacturing?	6
3.3. Jobs, Sales volume and Markets of ALCANTARA	6
3.4. Supply Chain	6
3.5. International certifications and safety measures adopted by ALCANTARA	8
3.6. Safety measures	11
3.7. Trends	12
4. DEFINITION OF "NON-USE" SCENARIO	15
4.1. Justification for the non-use scenario	15
4.2. Consequences in general	17
4.3. Changes in Supply Chain	17
5. INFORMATION FOR THE LENGTH OF THE REVIEW PERIOD	18
6. ANALYSIS OF IMPACTS	19
6.1. Health impacts	19
6.1.1 Methodology in general	19
6.1.1.1 Data gathering on relevant routes of exposure, exposure levels and number of exposed people	19
6.1.1.1.1 Routes of exposure	19
6.1.1.1.2 For workers exposed	20
6.1.1.1.3 For general population	21
6.1.1.2 Estimation of additional cancer cases in relation to the baseline	22
6.1.1.3 Estimation of average fatality rates in %, based on empirical data from EU	25
6.1.1.4 Monetary valuation of fatal and non-fatal cancer risks	26
6.1.2 Health impacts for ALCANTARA	31
6.1.2.1 Number of exposed people	31
6.1.2.2 Data gathering for ALCANTARA	33
6.1.2.3 Aggregated exposure concentration, additional cancer cases and monetization	36
6.1.3 Total monetized health impacts for ALCANTARA	42
6.1.4 Health impacts for DU of ALCANTARA	42
6.1.5 Total monetized health impacts for DU	47

SOCIO-ECONOMIC ANALYSIS	
6.1.5 Total monetized health impacts for ALCANTARA and the DU	47
6.2. Environmental impacts	47
6.2.1 Environmental impacts in the baseline scenario	47
6.2.2 Net impacts comparing the baseline and the non-use scenario	48
6.3. Economic impacts	49
6.3.1 Impacts for suppliers of raw materials and utilities from EU	50
6.3.2 Impacts for the companies which provide post-treatment services to ALCANTARA	50
6.3.3 Impacts for ALCANTARA (and its shareholders)	50
6.4. Social impacts	51
6.5. Wider economic impacts	51
6.6. Total Socioeconomic impacts (Social + Economic + Wider economic)	52
7. COMBINED ASSESSMENT OF IMPACTS	54
8. UNCERTAINTY ANALYSIS	54
9. CONCLUSION	60
10. APPENDICES AND ANNEXES	61
10.1. Abbreviations	61
10.2. References	61

3. CHEMICAL SAFETY REPORT CSR, ESDS

- ❑ **Descrizione dei rischi associati alla prosecuzione dell'uso del TR, (descrizione tecnica di dettaglio del processo TR) : processo a ciclo chiuso, impianti di abbattimento, emissioni, bilancio di massa, DPI, procedure, mansioni, ecc.**
- ❑ **Scenari espositivi per Dipendenti Alcantara con i Descrittori Uso in tutte le fasi del processo (trasporto, stoccaggio, dissoluzione PST, distillazione TR, emissioni, manutenzione, ecc.).**
- ❑ **Scenari espositivi per i Clienti del Sottoprodotto Alcarene ossia di PST contenente fino allo 0,5% TR (sostanza con impurità). E' stato descritto lo scenario espositivo dei Clienti, Downstream User industriali.**
- ❑ **Conclusione : la Caratterizzazione del Rischio Sicurezza Salute Ambiente sia per Alcantara che per Alcarene è minimale (applicando il software TRA Worker v3).**

Table of Contents

9	EXPOSURE ASSESSMENT (and related risk characterisation).....	3
9.1	Introduction.....	3
9.1.1	Process description ALCANTARA	3
9.1.2	Overview of uses and Exposure Scenarios ALCANTARA.....	7
9.1.3	Introduction to the assessment ALCANTARA.....	7
9.1.4	Overview of uses and Exposure Scenarios at DU OF ALCANTARA.....	12
9.2	Exposure scenario 1: Use at industrial site - ALCANTARA.....	13
9.2.1	Environmental contributing scenario 1: ALCANTARA.....	14
9.2.2	Worker contributing scenario 1: Delivery of TRI (PROC 1).....	17
9.2.3	Worker contributing scenario 2: Storage (PROC 1).....	18
9.2.4	Worker contributing scenario 3: Greige production (removal of polystyrene from felt) (PROC 2).....	20
9.2.5	Worker contributing scenario 4: Polystyrene extrusion, including TRI recovery (PROC 14).....	22
9.2.6	Worker contributing scenario 5: Abatement facility "TRI-gas" (PROC 2).....	24
9.2.7	Worker contributing scenario 6: Sampling of TRI in the abatement facility (PROC 15).....	26
9.2.8	Worker contributing scenario 7: Maintenance and cleaning of the greige production facility (PROC 5).....	27
9.3	Exposure scenario 2: Use of Alcarene chips at industrial site - DU OF ALCANTARA.....	29
9.3.1	Environmental contributing scenario 1: ALCARENE.....	30
9.3.2	Worker contributing scenario 1: Receipt, discharge and storage of ALCARENE (PROC1).....	31
9.3.3	Worker contributing scenario 2: Material transfer (ALCARENE) (PROC8b).....	33
9.3.4	Worker contributing scenario 3: Mixing and handling additives (ALCARENE) (PROC1).....	35
9.3.5	Worker contributing scenario 4: Extrusion (PROC14).....	37
10	RISK CHARACTERISATION RELATED TO COMBINED EXPOSURE ALCANTARA.....	39
10.1	Human health.....	39
10.1.1	Workers.....	39
10.1.2	Consumer.....	39
10.2	Environment (combined for all emission sources) for ALCANTARA.....	39
10.2.1	All uses (regional scale).....	39
11	RISK CHARACTERISATION RELATED TO COMBINED EXPOSURE FOR USE OF ALCARENE BY DU.....	40
11.1	Human health.....	40
11.1.1	Workers.....	40
11.1.2	Consumer.....	40
11.2	Environment (combined for all emission sources) for DU OF ALCANTARA.....	41
11.2.1	All uses (regional scale).....	41

SITUAZIONE ATTUALE

- ❑ Ad agosto 2014, Alcantara ha inviato (entro la Application Date ottobre 2014) la richiesta ed il Dossier di Autorizzazione all'ECHA, in collaborazione con il Fornitore Dow del TR.

- ❑ L'ECHA ha richiesto ad Alcantara delle integrazioni relativamente agli scenari di utilizzo da parte dei Clienti di Alcarene.

- ❑ Nel settembre 2015 l'ECHA ha pubblicato la "Final Opinion" del RAC-SEAC con esito positivo alla autorizzazione per un periodo di 7 anni (fino al 2023).

- ❑ La Decisione da parte della Commissione Europea (EC) è in corso. Conformemente all' art. 58 Reach, Alcantara in qualità di applicante può utilizzare la TR.



Committee for Risk Assessment (RAC)

Committee for Socio-economic Analysis (SEAC)

Opinion

on an Application for Authorisation for

Trichloroethylene

Industrial use as process chemical (enclosed systems) in
Alcantara Material production

ECHA/RAC/SEAC: AFA-O-0000006101-90-01/D

10. Proposed review period:

- Normal (7 years)
 Long (12 years)
 Short (.... _years)
 Other:

Justification:

In identifying the proposed review period, SEAC took note of the following considerations:

- The level of risk associated with the continued use (and corresponding negligible benefits of "non-use") of trichloroethylene by the applicant;
- Although there is no technically and economically feasible alternative to implement by the sunset date, the applicant has identified an alternative which is in principle able to replace the use of trichloroethylene within a period of 7 years from the sunset date. In this respect the applicant has set out substitution planning activities for transition for the period of 7 years.
- The applicant has been proactive in seeking to develop an alternative and currently a replacement is in pilot stage.
- The applicant clarified the time required to confirm the technical and economic feasibility and implement the alternative. A period of 7 years is required for full implementation and customer qualification across the entire portfolio of products manufactured by the applicant;

Taking into account all of these points, and given that the applicant has identified an alternative and provided a substitution activities plan for a stepwise gradual transition to that alternative that allows for testing and customer qualification, SEAC recommends a "normal" review period of **seven (7) years**.



GRAZIE PER L'ATTENZIONE